

Anlage zum Angebot Nr.:	Zeichnungs-Nr.:
Firma:	

1. Herstellbarkeitsanalyse für eine Fertigung des angefragten Teiles unter Serienbedingungen

1.1	Ist das Produkt ausreichend definiert, um eine Herstellbarkeitsanalyse zu ermöglichen? Wenn "nein", ausführliche Erläuterung auf Beiblatt	☐ ja	☐ nein
1.2	Können alle Anforderungen entsprechend der Vorgaben erfüllt werden? (z.B. Zeichnung, Lastenheft, Normen, Spezifikationen, Sauberkeit, mitgeltende Unterlagen). Wenn "nein", ausführliche Erläuterung auf Beiblatt	☐ ja	☐ nein
1.3	Sind die "besonderen Merkmale" gemäß den geltenden Dokumentationen für oben genanntes Bauteil definiert? Wenn "nein", ausführliche Erläuterung auf Beiblatt	☐ ja	☐ nein
1.4	Ergeben sich aus Lieferantensicht weitere "besondere Merkmale"? Wenn "ja", welche?	☐ ja	☐ nein
1.5	Ist für jedes „besondere Merkmal“ eine Prozessfähigkeit absehbar. Wenn "nein", ausführliche Erläuterung auf Beiblatt	☐ ja	☐ nein
1.6	Sind 100% Prüfungen für Merkmale in der Serie vorgesehen oder schon absehbar? Wenn „ja“, welche?	☐ ja	☐ nein
1.7	Ist eine statistische Prozessregelung für das Produkt geplant?	☐ ja	☐ nein
1.8	Wird statistische Prozessregelung für vergleichbare Produkte eingesetzt und sind die Prozesse beherrscht und fähig? Wenn "nein", ausführliche Erläuterung auf Beiblatt	☐ ja	☐ nein
1.9	Sind fremdvergebende Prozesse geplant? Wenn „ja“, welche? (Eine vorläufige Liste der Unterlieferanten und deren verfügbaren Ressourcen beifügen)	☐ ja	☐ nein
1.10	REACH – Sind im Produkt Stoffe gemäß SVHC-Liste der REACH-VO enthalten? Bei Überschreitung der zulässigen Grenzwerte bitte ausführliche Auflistung mit Stoff und Anteil.	☐ ja	☐ nein
1.11	RoHS – Sind im Produkt Stoffe gemäß RoHS-Richtlinie enthalten? Bei Überschreitung der zulässigen Grenzwerte bitte ausführliche Auflistung mit Stoff und Anteil.	☐ ja	☐ nein
1.12	Gibt es aus Lieferanten-/ Herstellersicht Merkmale, Werkstoffe oder Prozesse, bei denen ein Potential zur Kostenreduzierung und/ oder Qualitätsverbesserung erkennbar ist? Wenn "ja", ausführliche Erläuterung auf Beiblatt	☐ ja	☐ nein
1.13	Geben Sie die aus Ihrer Sicht maximale Fehlerquote im Anlaufjahr an	intern	ppm
		extern	ppm
1.14	Geben Sie die aus Ihrer Sicht maximale Fehlerquote in der laufenden Serie an	intern	ppm
		extern	ppm
1.15	Geben Sie die aus Ihrer Sicht maximale mögliche Kapazität pro Schicht an		Stück
1.16	Geben Sie die aus Ihrer Sicht maximale Anzahl der Schichten an		mögliche Schichten
	Die Herstellbarkeit der/ des benannten Produkte(s) wird bestätigt: Wenn "nein", ausführliche Erläuterung auf Beiblatt	☐ ja	☐ nein



Name

E-mail

Datum/ Date

Zusatzpunkte 2 bis 8 nur für Werkzeuganfragen

2. Art und Herstellung der Werkzeuge

2.1 Art der erforderlichen Werkzeuge (z.B. Gesamtschnittwerkzeuge, Folgeverbundwerkzeuge)

2.2 Sind vorhandene Werkzeuge verwendbar? ☐ ja ☐ nein ☐ nach Änderung

2.3 Werden vorhandene Werkzeuge von Dritten beschafft? ☐ ja ☐ nein

Wenn ja, von:

2.4 Sind nur neue Werkzeuge erforderlich? ☐ ja ☐ nein

2.5 Erfolgt die Werkzeuganfertigung im eigenen Haus? ☐ ja ☐ nein

Wenn nein, bei:

2.6 Welche Arbeitsfolgen werden mit dem Werkzeug ausgeführt?

2.7 An welchen Sondermaschinen oder andere Grundwerkzeuge ist das Werkzeug gebunden?

2.8 Auf welche Maschinenart bzw. welcher Anlage wird das Werkzeug eingesetzt?

3. Kosten des Werkzeuges

Die berechneten Kosten von € werden ☐ amortisiert ☐ nicht amortisiert

4. Lebensdauer

Das Werkzeug ist ausgelegt auf eine Fertigung von Stück. Die Instandhaltungskosten gehen zu Lasten des Lieferanten.

5. Tagesleistung

5.1 Das Werkzeug ist -fach ausgelegt.

5.2 Wird das Werkzeug für mehrere Teile kombiniert ausgelegt? ☐ ja ☐ nein

Wenn ja, für:

5.3 Maximale Tagesleistung: Stück Schicht

Apparatebau Kirchheim-Teck GmbH
Alleenstr.36
D-73230 Kirchheim/Teck

Telefon : 0049 (0) 7021/ 97009-0
E-Mail: info@ak-teck.de
Internet: www.ak-teck.de

Amtsgericht Stuttgart, HRB 231832
Erfüllungsort und Gerichtsstand
Kirchheim/Teck

Ust-ID-Nr.: DE 145913225
St.-Nr. 69028/05527
Geschäftsführer: Thomas Posovszky

Kreissparkasse Esslingen
IBAN: DE27611500200048314961
BIC/SWIFT ESSLDE66

Volksbank Mittlerer Neckar
IBAN: DE3216290120310142008
BIC/SWIFT GENODES1NUE



6. Lieferung

Erfolgt im Bestellfalle auch eine Lieferung an Dritte? ☐ ja ☐ nein

Wenn ja, jedoch nur nach Freigabe durch AK.

7. Schutzrechte

Sind die Teile und/ oder ihr Herstellungsverfahren ☐ ja ☐ nein

Gegenstand eigener erteilter oder angemeldeter Schutzrechte?

8. Eigentumserklärung

Wir versichern, dass das Werkzeug zum Zeitpunkt der Berechnung der unter 2. angeführten Kosten unser uneingeschränktes Eigentum ist.

Mit der Bezahlung dieser Kosten geht das Werkzeug in das Eigentum von AK über; wir behalten es im Rahmen der erteilten Bestellungen für AK in Besitz ☐ ja ☐ nein

Angabe der Zolltarifnummer:

Sofern AK nennenswerte Kosten übernimmt kann „nein“ nur mit schriftlicher Begründung akzeptiert werden.

Anteile: % €

Firmenstempel und rechtsverbindliche Unterschrift